

## Soudage à l'arc électrodes enrobées

### L'AFPI Drôme-Ardèche, pour maîtriser les techniques !

#### Objectifs :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des assemblages à plat et en montante
- Réaliser des soudures étanches sur tôle dans toutes les positions (initiation)
- Réaliser des soudures étanches sur tubes dans toutes les positions (perfectionnement)
- Préparer éventuellement une qualification

#### Public :

Cette formation s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers, personnel de maintenance.

#### Programme :

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

#### Partie théorique

##### Généralités :

- Historique, principe et application du procédé
- Schéma d'une installation
- Générateurs de soudage : critères de choix

##### Electrodes :

- Différents types d'enrobages, caractéristiques
- Symbolisation des électrodes, conservation et étuvage

##### Paramètres de soudage :

- Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode
- Méthodologie de recherche de paramètres
- Méthode de soudage, défauts et moyens de contrôle
- Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

#### Partie pratique

- Rappels technologiques et principe du réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints
- Positions de soudage (à plat, montante, corniche et plafond)
- Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs
- Contrôles des assemblages

#### Modalités de la formation :

- Nous consulter

