

## Soudure MIG MAG

### L'AFPI Drôme-Ardèche, pour maîtriser les techniques !

#### Objectifs :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des assemblages à plat et en montante
- Réaliser des soudures étanches sur tôle dans toutes les positions (initiation)
- Réaliser des soudures étanches sur tubes dans toutes les positions (perfectionnement)
- Préparer éventuellement une qualification

#### Public :

Cette formation s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers, personnel de maintenance.

#### Programme :

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

#### Partie théorique

- Généralités :
  - Historique, principe et application du procédé
  - Source de courant MIG-MAG
  - Type de générateurs
- Matériel utilisé :
  - Dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil
- Entretien torche et gaine
- Arcs électriques en soudage MIG-MAG
  - Gaz et mélanges gazeux utilisés
  - Différents modes de transfert
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures et moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité

#### Partie pratique

- Soudage sur types de joints :  
Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout
  - Positions de soudage :  
A plat, en angle, en gouttière, en descendante, en montante, corniche et plafond
  - Contrôle des soudures par moyens destructifs
- Les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 2 à 10 mm  
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

#### Modalités de la formation :

- *Nous consulter*

