

## Soudure TIG

### L'AFPI Drôme-Ardèche, pour maîtriser les techniques !

#### Objectifs :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des assemblages à plat et en montante
- Réaliser des soudures étanches sur tôle dans toutes les positions (initiation)
- Réaliser des soudures étanches sur tubes dans toutes les positions (perfectionnement)
- Préparer éventuellement une qualification

#### Public :

Cette formation s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers, personnel de maintenance.

#### Programme :

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

#### Partie théorique

##### Généralités :

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs de soudage et schéma d'une installation
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Cycle de soudage TIG

##### Matériel annexe :

- Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage

##### Gaz de protection :

- Classification et choix
- Protection endroit et envers des cordons de soudure

##### Choix des paramètres de réglage :

- Application du TIG PULSE
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Soudabilité opératoire
- Défauts des soudures et moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité
- Qualification de soudeur : définition et applications

#### Partie pratique

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints
- Positions de soudage : à plat, montante, corniche et plafond

#### Modalités de la formation :

- Nous consulter

