

TOURNAGE – FRAISAGE SUR MACHINES CONVENTIONNELLES LES BASES

L'AFPI Drôme-Ardèche : la maîtrise de l'usinage !

Objectifs : A l'issue de ce programme, les participants seront capables :

- D'identifier les paramètres de réglages des machines, les risques et conditions de sécurité
- De réaliser des opérations simples sur des machines conventionnelles

Public : Utilisateur de machines conventionnelles, ayant une courte expérience

Tournage

➤ Programme :

- Présentation de la machine et de son environnement
- Formation technique
 - Démarche de sécurité
 - Caractéristiques de la machine, mise en position des pièces
 - Les paramètres de coupe
 - ✓ Utilisation des abaques de coupe de la machine et des verniers
 - ✓ Application sur la machine
- Les outils, les usinages
 - Cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières
 - Choix, mode d'action et montage des outils
 - ✓ Association des outils et entités d'usinage
 - ✓ Applications
- Mise en œuvre et contrôle en situation en toute sécurité
 - Les différents montages ; mors durs, en pince, lunettes
 - Les opérations simples ; principe et application
 - Alésage, Cône ; calculs et réalisation intérieur et extérieur
 - Filetage principe et reprise de pas
 - Contrôle (en liaison avec les usinages)
 - ✓ Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

Fraisage

➤ Programme :

- Formation technique
 - Démarche de sécurité
 - Caractéristiques de la machine, mise en position des pièces
 - Les paramètres de coupe ;
 - ✓ Utilisation des abaques de coupe de la machine et des verniers
 - ✓ Application de mise en œuvre sur la machine
- Les outils, les usinages
 - Cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières
 - Choix, mode d'action et montage des outils de fraisage
 - ✓ Association des outils et entités d'usinage
 - ✓ Applications
- Mise en œuvre et usinage en situation en toute sécurité
 - Les différents montages : en étau, par bridage
 - Les opérations simples : surfacage, épaulement
 - Perçage, poche, rayon et autres
 - Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

Modalités d'intervention :

- Formation en inter entreprise ou en intra entreprise sur le matériel de l'entreprise
- Durée : 5 jours
- Prix : Nous consulter

