

TOURNAGE OU FRAISAGE CONVENTIONNEL

L'AFPI Drôme-Ardèche : la maîtrise de l'usinage !

Tournage conventionnel

- **Objectifs :** Réaliser des opérations comportant difficultés variables sur un tour.
- **Public :** Ouvrier mécanicien, ouvrier de maintenance, ouvrier d'entretien.
- **Programme :**
 - Initiation
 - Piloter la machine en toute sécurité
 - Régler les porte-pièces, les porte-outils
 - Définir les conditions de coupe
 - Dresser – charioter ; centrer – percer ; aléser – dresser
 - Effectuer une gorge extérieure, une gorge intérieure
 - Tronçonner, tarauder
 - Fileter à la filetière ; tourner conique ; fileter intérieur, extérieur
 - Perfectionnement
 - Effectuer un montage de reprise
 - Travailler en toutes configurations : 4 mors, plateau lisse, en équerre, en usinage de série
 - Fileter à plusieurs filets ; effectuer des filetages spéciaux
 - Réaliser des outils de forme ; utiliser la lunette fixe et la lunette à suivre
 - Travailler sur acier, alliages composites...
 - Effectuer des exercices de précision
 - Adapter la technologie aux travaux : la préparation, l'étude des profils, la vitesse de coupe économique ; les accessoires de reprise ; élaborer et mettre en forme une gamme d'usinage

Fraisage conventionnel

- **Objectifs :** Réaliser des opérations comportant difficultés variables sur une fraiseuse.
- **Public :** Ouvrier mécanicien, ouvrier de maintenance, ouvrier d'entretien.
- **Programme :**
 - Initiation
 - Piloter la machine en toute sécurité ; dégauchir la tête
 - Régler les porte-pièces, les porte-outils
 - Définir les conditions de coupe
 - Surfacer ; dresser ; surfacer et dresser
 - Réaliser un détournage intérieur ; aléser ; réaliser un vé
 - Rainurer ; effectuer un rayon
 - Réaliser une pente ; effectuer un travail de forme
 - Perfectionnement
 - Travailler en toutes configurations : en plateau circulaire, en série, avec des outils de forme, avec le plateau diviseur, avec la tête à aléser
 - Réaliser l'ajustement ; effectuer un usinage de rainures de clavettes
 - Utiliser la barre sinus ; effectuer un fraisage de fosse
 - Usiner un pignon, une crémaillère ; adapter la technologie aux travaux
 - Réaliser un usinage de précision, de queue d'aronde
 - Travailler sur acier, fonte, alliages composites
 - Elaborer et mettre en forme une gamme d'usinage

